



TiN

(MEX 2410 - *Nomenclatura en desuso*)

Recubrimiento de uso general destinado a corte, conformado, moldeo por inyección, así como aplicaciones tribológicas.

Estructura del recubrimiento: Multicapa

Designación química: Ti, N

Nanodureza [HV]: 2400

Temperatura máxima de trabajo [°C]: 600

Resistencia a la abrasión: +++

Resistencia a la adhesión: ++

Espesor [µm]: 1-7

Coefficiente de fricción: 0.55

Temperatura de proceso [°C]: 450-500

Sustratos:

- ✓ Acero rápido HSS
- ✓ Acero de herramientas
- ✓ Carburos
- ✓ Cermets
- ✓ Otros materiales: Consultar

Aplicaciones:

- ✓ Herramientas de corte
- ✓ Inyección de plásticos
- ✓ Inyección de metales fundidos
- ✓ Punzones y matrices
- ✓ Componentes
- ✓ Sector médico y aplicaciones biocompatibles
- ✓ Decoración