



VIC

(MEX 9100 - *Nomenclatura en desuso*)

Recubrimiento autolubricante que soluciona de manera óptima los problemas de adhesión entre el material trabajado y la herramienta. En ocasiones se aplica sobre otros recubrimientos duros para dotarles de tales propiedades antiadherentes.

Estructura del recubrimiento: monocapa

Designación química: METAL ESTALKI

Nanodureza [HV]: 2000

Temperatura máxima de trabajo [°C]: 400

Resistencia a la abrasión: ++

Resistencia a la adhesión: +++++

Espesor [µm]: 0.5-4

Coefficiente de fricción: 0.15

Temperatura de proceso [°C]: 300-450

Sustratos:

- ✓ Acero rápido HSS
- ✓ Acero de herramientas
- ✓ Otros materiales: Consultar

Aplicaciones

- ✓ Herramientas de corte
- ✓ Punzones y matrices
- ✓ Componentes