



ALCROME

Recubrimiento con excepcional adhesión en sustratos de MD y HSS. Especialmente recomendado para herramientas de corte, gracias a su elevada resistencia térmica.

Propiedades del recubrimiento

Estructura Monocapa	Componentes Al, Cr, N	Nanodureza [HV] 4200	Tª de proceso 450
Tª máxima de trabajo [°C] 1000	Espesor [µm] 3 ±0.5	Coefficiente de fricción 0.6	

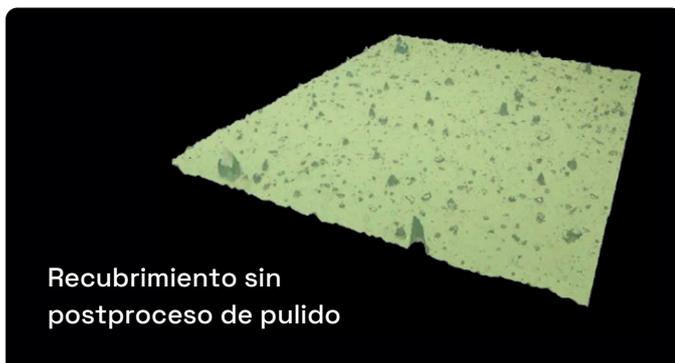
VARIANTES DEL RECUBRIMIENTO

ALCROME – F

Mejora del acabado superficial del recubrimiento.

Propiedades del recubrimiento con postproceso

Coefficiente de fricción
0.3



ALCROME – SBF

Proceso enfocado específicamente para procesos de taladrado, mejora el acabado superficial del recubrimiento vs ALCROME – F.

Propiedades del recubrimiento con postproceso

Coefficiente de fricción
0,20



Con SBF



Con F

APLICACIONES



 www.metalestalki.com

 [Linkedin: Metal Estalki](#)

ESPAÑA

Pol. Ind. Ugaldeguren II Parc. 16, Nave 2,
48170 Zamudio (Vizcaya)

+34 944 544 798

info@metalestalki.com

FRANCIA

2 Rue Amanieu d'Albret,
33430 Bazas (France)

+33 979 255 789

contact@metalestalki.com



Metal Estalki, recubrimientos avanzados de PVD