



ALTINE

Recubrimiento con un contenido de aluminio extraordinariamente alto que le aporta mayor dureza frente al recubrimiento TiAlN convencional. Buena adhesión en sustratos de MD y HSS. Especialmente recomendado para herramientas de corte, tanto taladrado como fresado.

Propiedades del recubrimiento

Estructura Monocapa	Componentes Al, Ti, N	Nanodureza [HV] 3800	Tª de proceso [°C] 450
Tª máxima de trabajo [°C] 800	Espesor [µm] 2.5 ±0.5	Coefficiente de fricción 0.6	

VARIANTES DEL RECUBRIMIENTO

ALTINE – F

Mejora del acabado superficial del recubrimiento.

Propiedades del recubrimiento con postproceso

Coefficiente de fricción
0.3



ALTINE – SBF

Proceso enfocado específicamente para procesos de taladrado, mejora el acabado superficial del recubrimiento vs ALTINE – F.

Propiedades del recubrimiento con postproceso

Coefficiente de fricción
0.25



Con SBF



Con F

APLICACIONES



Herramientas de corte

 www.metalestalki.com

 [Linkedin: Metal Estalki](#)

ESPAÑA

Pol. Ind. Ugaldeguren II Parc. 16, Nave 2,
48170 Zamudio (Vizcaya)

+34 944 544 798

info@metalestalki.com

FRANCIA

2 Rue Amanieu d'Albret,
33430 Bazas (France)

+33 979 255 789

contact@metalestalki.com



Metal Estalki, recubrimientos avanzados de PVD