



# ALTINE

Recubrimiento con un contenido de aluminio extraordinariamente alto que le aporta mayor dureza frente al recubrimiento TiAlN convencional. Buena adhesión en sustratos de MD y HSS. Especialmente recomendado para herramientas de corte, tanto taladrado como fresado.

## Propiedades del recubrimiento

Estructura Monocapa	Componentes Al, Ti, N	Nanodureza [HV] 3800	T <sup>a</sup> de proceso [°C] 450
T <sup>a</sup> máxima de trabajo [°C] 800	Espesor [µm] 2.5 ±0.5	Coefficiente de fricción 0.6	

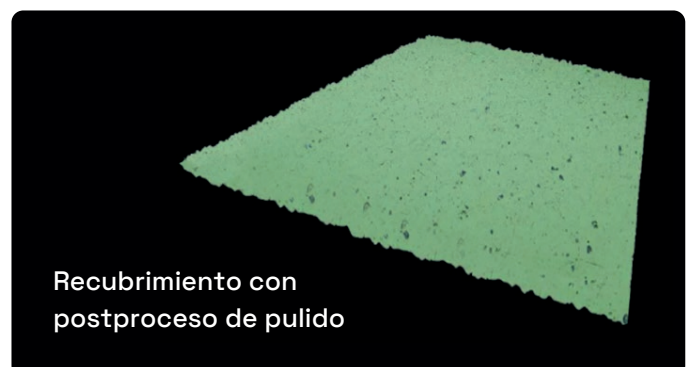
## VARIANTES DEL RECUBRIMIENTO

### ALTINE – F

Mejora del acabado superficial del recubrimiento.

**Propiedades del recubrimiento con postproceso**

Coefficiente de fricción  
**0.3**



## ALTINE – SBF

Proceso enfocado específicamente para procesos de taladrado, mejora el acabado superficial del recubrimiento vs ALTINE – F.

### Propiedades del recubrimiento con postproceso

Coefficiente de fricción  
0.25



Con SBF





Con F

## APLICACIONES



Herramientas de corte

 [www.metalestalki.com](http://www.metalestalki.com)

 [Linkedin: Metal Estalki](#)

## ESPAÑA

---

Pol. Ind. Ugaldeguren II Parc. 16, Nave 2,  
48170 Zamudio (Vizcaya)

+34 944 544 798

[info@metalestalki.com](mailto:info@metalestalki.com)

## FRANCIA

---

2 Rue Amanieu d'Albret,  
33430 Bazas (France)

+33 979 255 789

[contact@metalestalki.com](mailto:contact@metalestalki.com)



# Metal Estalki, recubrimientos avanzados de PVD