



# **TIALCROME**

Recubrimiento desarrollado a partir de la familia AICrN se caracteriza por su resistencia al desgaste, alta resistencia térmica, estabilidad química y alta resistencia a la oxidación. Especialmente recomendado para sustratos de HSS, gracias a su gran adhesión al sustrato.

### Propiedades del recubrimiento

Ta de proceso [°C] Estructura Componentes Nanodureza [HV]

Multinanogradiente Ti, Al, Cr, N 4200 450

T<sup>a</sup> máxima de trabajo [°C] Espesor [µm] Coeficiente de fricción Rugosidad

0.19 1000  $3.5 \pm 0.5$ 0.55

#### **VARIANTES DEL RECUBRIMIENTO**

## TIALCROME - F

Mejora del acabado superficial del recubrimiento. Propiedades del recubrimiento con postproceso

Coef. de fricción

0.25

Rugosidad 0.04









### TIALCROME - SBF

Preparación enfocada a herramientas de corte fino que mejora la calidad superficial del sustrato sin dañar las aristas de corte.

### Propiedades del recubrimiento con postproceso

Coeficiente de fricción **0.20** 





## **TIALCROME - F81**

Filo de Fresa Madre con redondeamiento de filo y recubierto

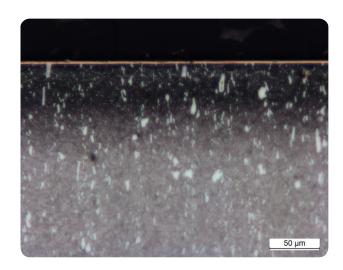
Proceso de preparación especialmente indicado para el tallado de engranajes con fresas madre.





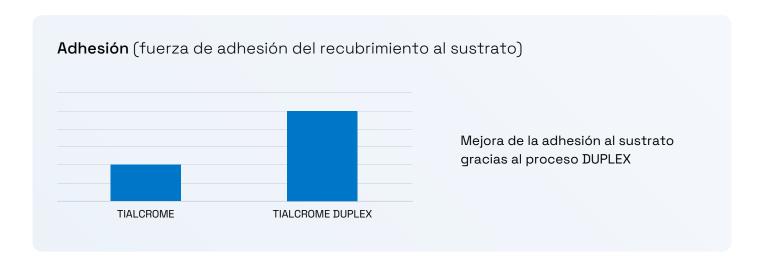
### **TIALCROME DUPLEX -BF**

Proceso Duplex. Nitruración iónica que se realiza antes de la fase del recubrimiento, para la mejora de la adhesión del recubrimiento al sustrato.





Capa nitrurada: 85 µm Dureza 1200 HV (DIN 50190-3)



### **APLICACIONES**











www.metalestalki.com

in

Linkedin: Metal Estalki

### **ESPAÑA**

Pol. Ind. Ugaldeguren II Parc. 16, Nave 2, 48170 Zamudio (Vizcaya)

+34 944 544 798

info@metalestalki.com

#### **FRANCIA**

2 Rue Amanieu d'Albret, 33430 Bazas (France)

+33 979 255 789

contact@metalestalki.com

